AIO Robotics 3D Printing Pen

Version: 01.08.2018

(Page 2) Instruction Manual

(Seite 18) Bedienungsanleitung

(Page 34) Manuel d'instructions

(Pagina 50) Manuale di istruzioni

(Página 66) Manual de instrucciones

AIO Robotics 3D Printing Pen

Instruction Manual

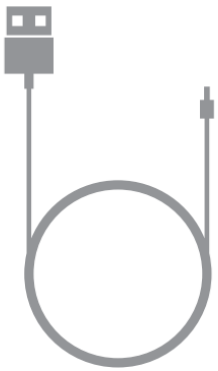
Version: 1. August 2018

Thank you for choosing our product.

Please read these instructions carefully before using your 3D printing pen.

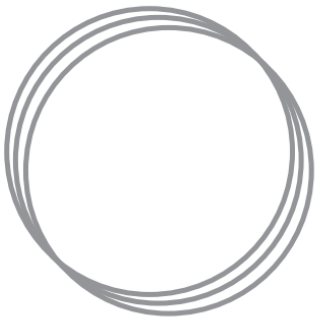
Content

3D Printing Pen



USB Charging Cable

Power Supply



Plastic Bag with 2 Sample Filaments

Optional Accessories

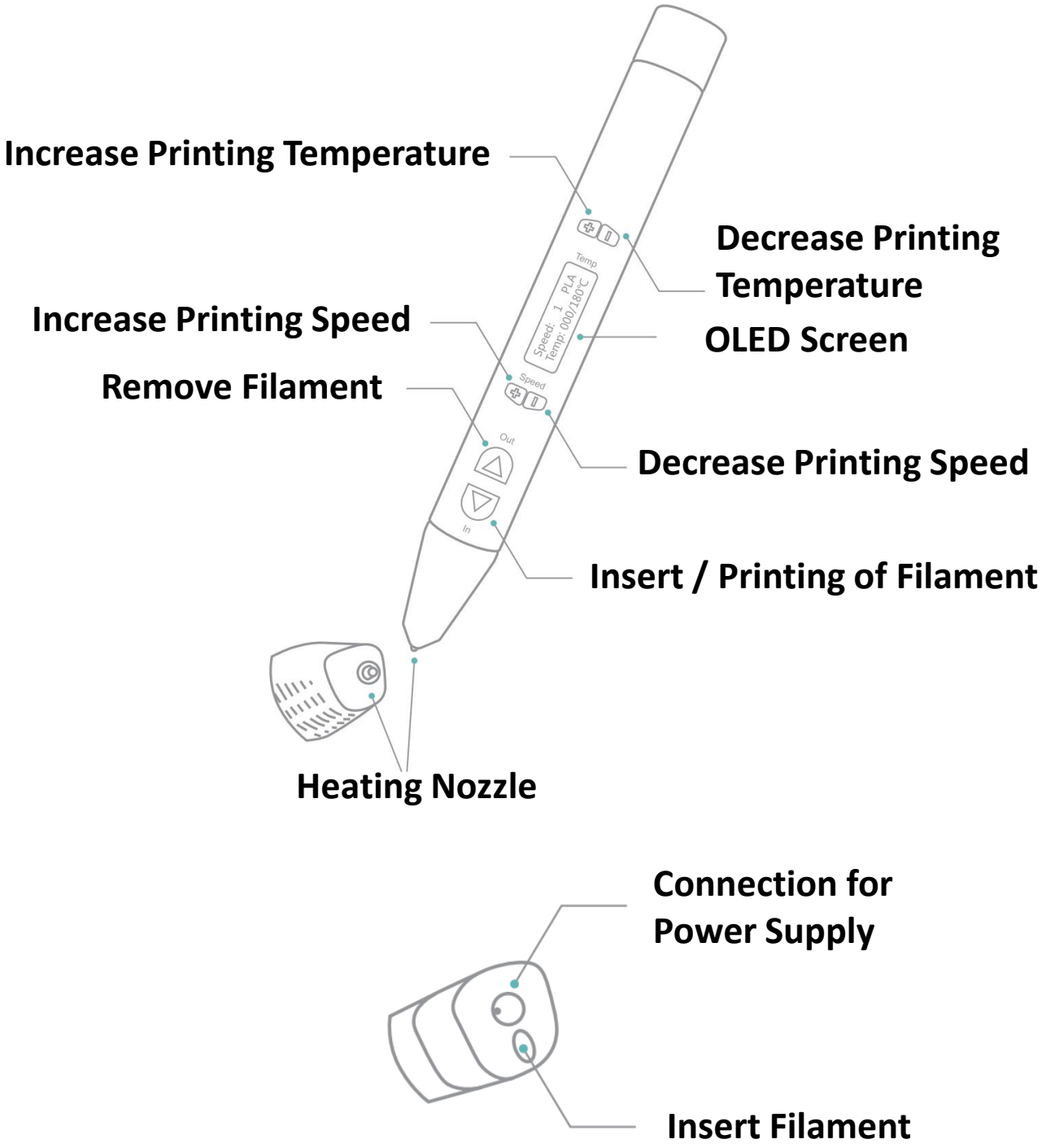
AIO Robotics
3D Printing Pen Filament

Available here:
Amazon.co.uk Link

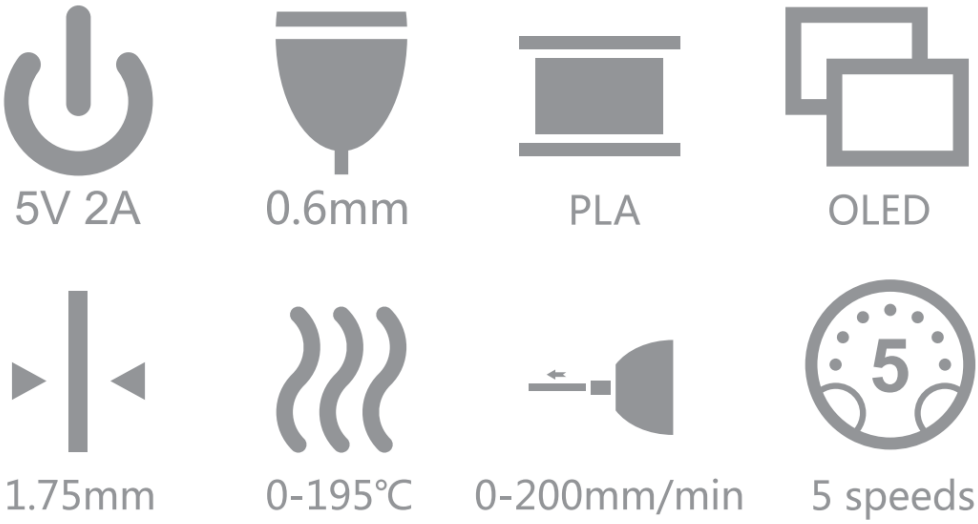
AIO Robotics
Silicone Mat for Drawing

Available here:
Amazon.co.uk Link

Technical illustration



Technical Specifications



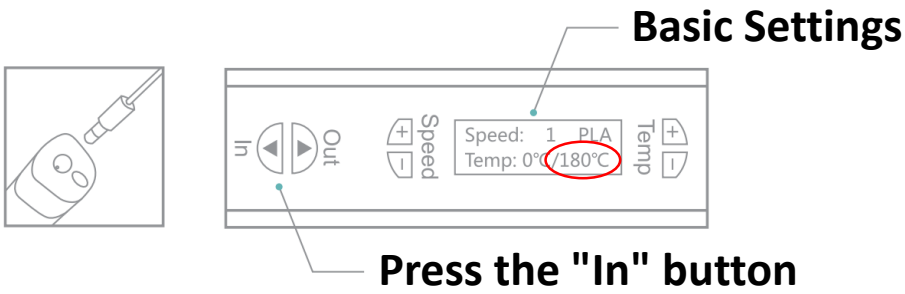
Display: OLED screen
Adapter: USB power supply
Nozzle diameter: 0.6mm
Input voltage: 5V DC - 2A
Print speed: 5 adjustable speeds
Printing material: 1.75mm PLA filament
Heating temperature: 170-195 ℃ adjustable

IMPORTANT: For best print quality, please only use AIO Robotics PLA Filament from WinRobotics! PLA filament from other manufacturers may have a different melting temperature and could clog the heating nozzle!

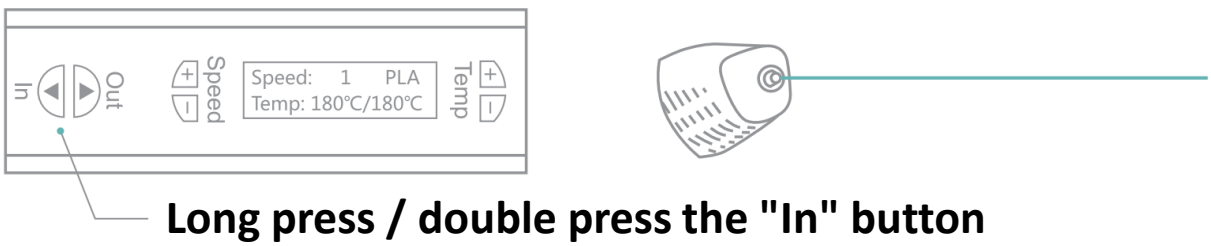
Basic Functions (1)

How to start printing PLA filament

Connect the matching end of the USB connector to the power connector of the 3D printing pen. Please press the "In" button to start the heating process, which should take a few seconds. After the temperature of the 3D printing pen reaches 180 ℃, insert the PLA filament into the 3D printing pen (hole at the top of the pen).



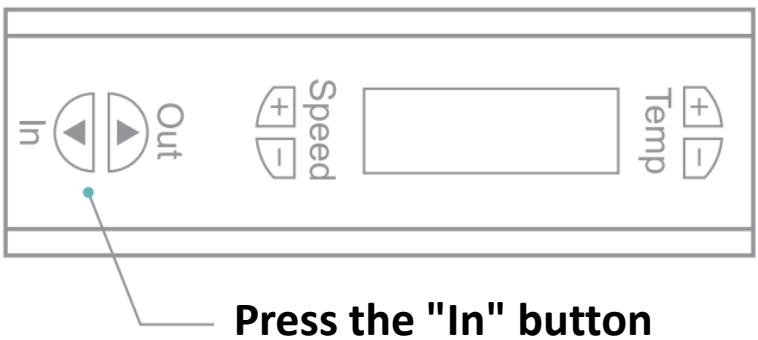
Press the "In" button to manually retract the 1.75mm PLA filament into the pen. Alternatively, you can double-press the "In" button to automatically feed the filament (at a constant speed). When the "In" button is pressed, it takes a few seconds for the filament to reach the tip of the nozzle and you can start the 3D printing process.



Basic Functions (2)

How to stop the printing process

- If you want to stop printing, press the "In" button once
- If you want to continue printing, press the "In" button again
- If you do not use the 3D Printer Pen for more than 5 minutes, it will automatically turn off
- To reactivate the 3D printer pen, you must press the "In" button once.

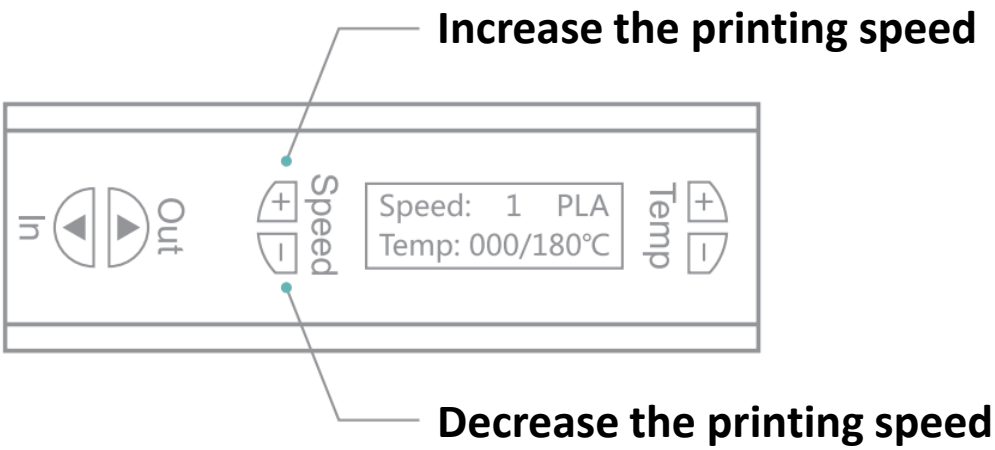


Press the "In" button

Basic Functions (3)

How to adjust the printing speed

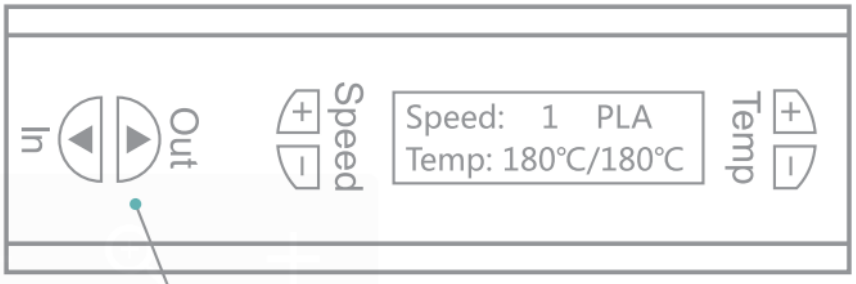
- To increase the print speed, please press the "+" button
- To reduce the print speed, please press the "-" button
- There are 5 adjustable speeds



Basic Functions (4)

How to remove the filament

- If you would like to use a different PLA filament color or if you would like to finish 3D printing, you must remove the filament from the 3D printer pen.
- Long press the "Out" button to manually remove the filament or double press the "Out" button to automatically remove the filament



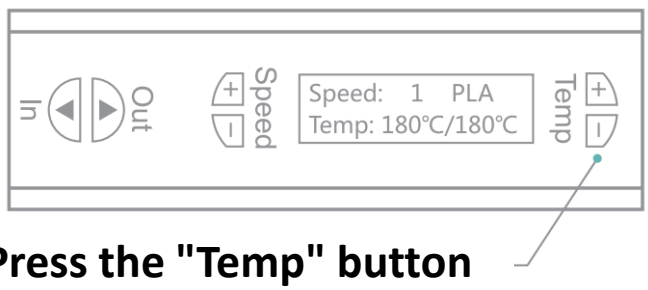
Long press / double press the “Out" button

Important Notes (1)

1. Inserting and removing the filament: Please ensure that the filament is pulled in / pulled out evenly during this process.

Correct **Wrong** **Wrong**

2. During printing: If the nozzle extrudes the filament too soft, too fluid, or with bubbles, the set melting temperature may be too high. In this case, please reduce the temperature between 3 and 10 ℃ by pressing the "-" button.

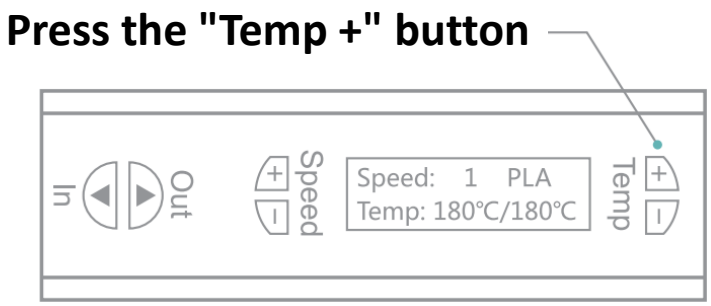


Press the "Temp" button

3. If the filament gets stuck in the printing pen during insertion, remove the filament and insert the other end of the filament into the printing pen to restart the insertion process.

Important Notes (2)

4. During printing: If the motor of the 3D printing pen has difficulties moving the filament, the melting temperature might be too low. In this case, please press the "+" button to increase the temperature between 3 and 10 ℃.



5. If the printing pen does not heat up to 180 degrees and you are not using the supplied AC adapter, please check if the used USB power source provides enough power (2000 mA).

6. If the printing pen does not heat up to 180 degrees, please press the "In" and "Out" buttons simultaneously and several times. If still no heating takes place, please contact the customer support: support@winrobotics.eu

Warning

1. This 3D printing pen is suitable for children over 12 years and adults. Children may only use the 3D Printing Pen under the supervision of adults.

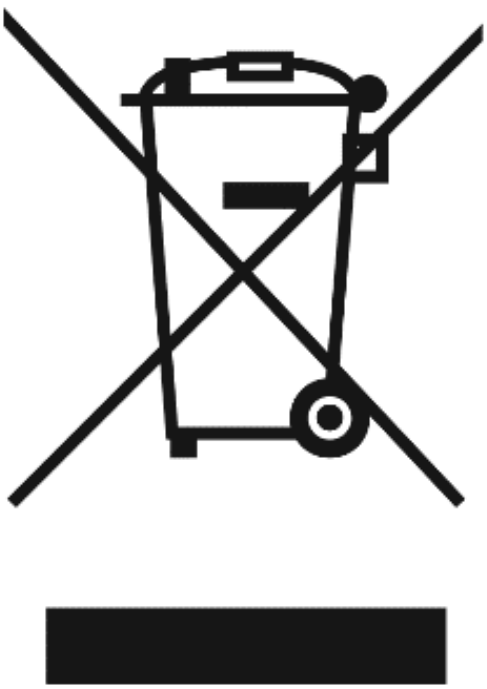
2. While using the 3D printing pen, the nozzle and the lower part of the 3D printing pen can get extremely hot. DO NOT TOUCH the nozzle, or the bottom of the 3D printing pen, or the melted PLA filament to avoid burns.

3. Please use printing pen only in well-ventilated area!

4. Please keep the 3D printing pen away from water or moisture!

Disposal Notes

Old appliances marked with the symbol shown must not be disposed of with household waste, but must be disposed of properly - according to the Electrical and Electronic Equipment Act. Please dispose of this device at the end of its use for disposal at the designated public collection points.
Your 3D printing pen is in a box. Packaging is recyclable and therefore reusable or can be returned to the raw material cycle.



Warranty and Service (1)

You get 2 years warranty from date of purchase on material and manufacturing defects of the products. The guarantee does not apply:

- in the case of damage caused by improper operation
- for consumables, e.g. filament
- for wear parts (e.g., nozzle) that can cause clogging by using unauthorized PLA filament (e.g., PLA filament not manufactured by WinRobotics / AIO Robotics)
- for defects already known to the customer at the time of purchase
- in the case of own fault of the customer

The legal warranties of the customer remain unaffected by the warranty. For the assertion of a warranty claim within the warranty period, proof of purchase must be provided by the customer

Warranty and Service (2)

The warranty must be asserted to WinRobotics UG (h. b.) within a period of 2 years from the date of purchase.

Service Address:
WinRobotics UG (haftungsbeschränkt)
Wacholderweg 23
95445 Bayreuth
Germany

Customer Support
eMail: support@winrobotics.eu
Web: www.winrobotics.eu

In the case of a guarantee, the customer has the right to repair the goods at our own or our authorized workshops. Further rights are not granted to the customer (due to the guarantee).

AIO Robotics 3D Druckerstift

Bedienungsanleitung

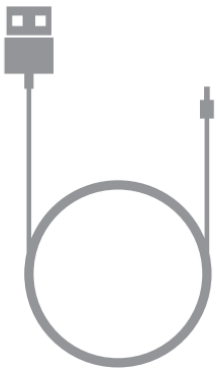
Version: 1. August 2018

Vielen Dank, dass Sie unser Produkt ausgewählt haben.

Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durch, bevor Sie Ihren 3D Druckerstift benutzen.

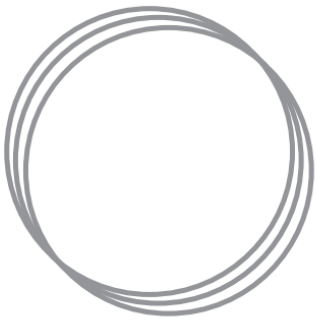
Inhalt

3D Druckerstift



USB Aufladekabel

Netzgerät



Eine Plastiktüte mit 1.75 mm PLA Filament

Optionales Zubehör

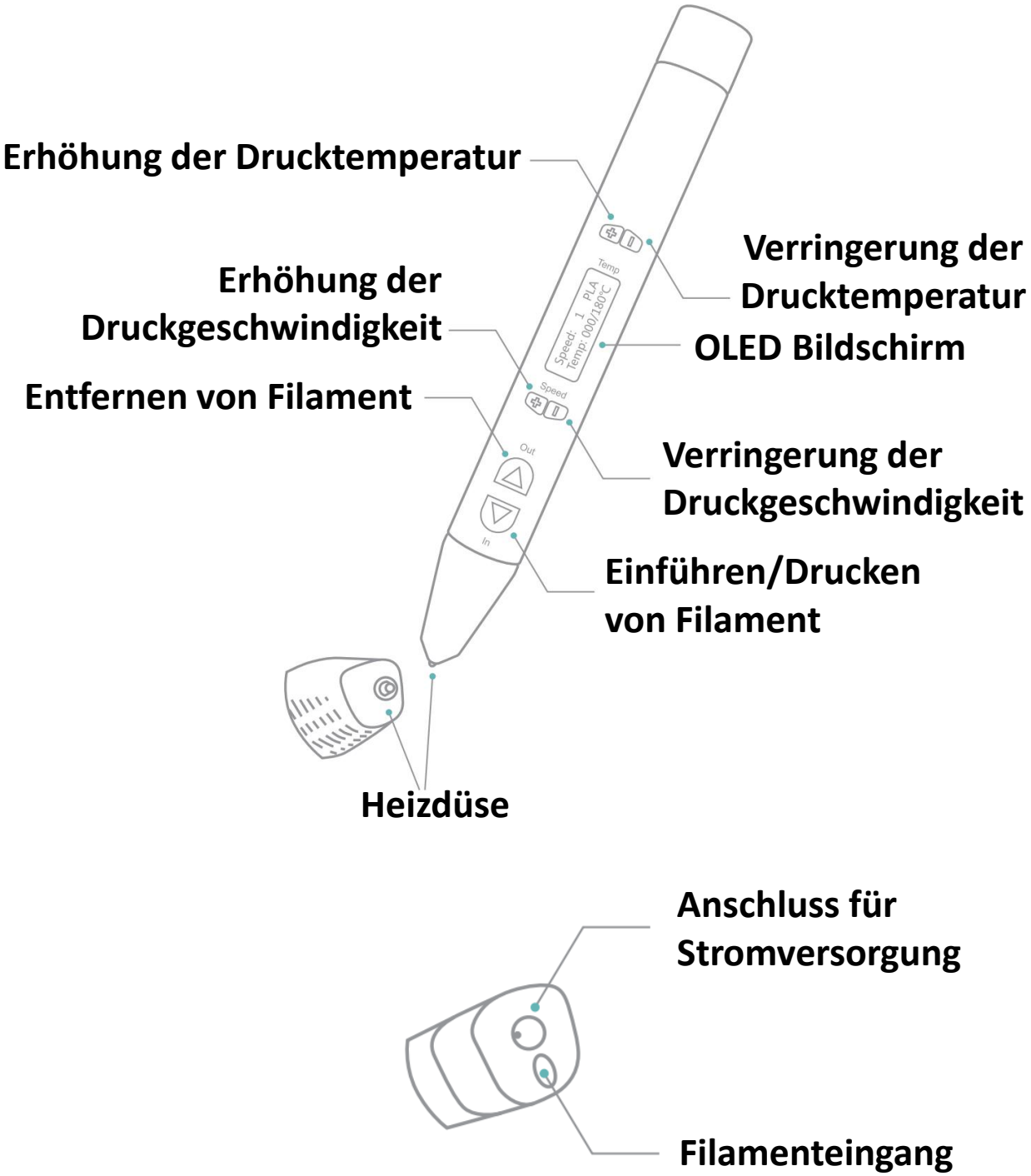
AIO Robotics
3D Druckerstift Filament

Hier erhältlich:
Amazon.de Link

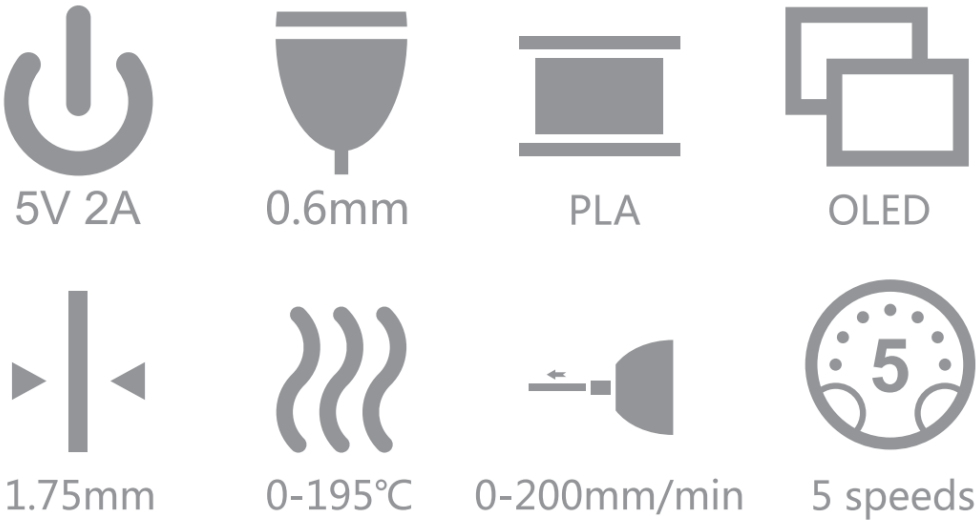
AIO Robotics
Silikonmatte zum Zeichnen

Hier erhältlich:
Amazon.de Link

Technische Veranschaulichung



Technische Daten



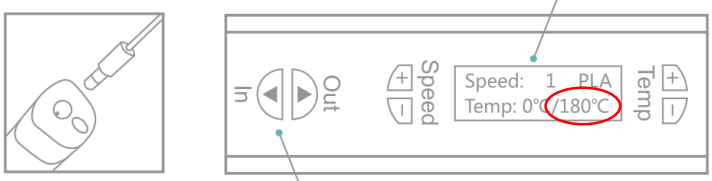
Anzeige: OLED Bildschirm
Adapter: USB Netzgerät
Düsendurchmesser: 0.6mm
Eingangsspannung: 5V DC – 2A
Druckgeschwindigkeit: 5 regulierbare Geschwindigkeiten
Druckmaterial: 1.75mm PLA Filament
Heiztemperatur: 170-195°C regulierbar

WICHTIG: Für die beste Druckqualität, bitte nur AIO Robotics PLA Filament von WinRobotics verwenden! PLA Filament von anderen Herstellern hat eventuell eine unterschiedliche Drucktemperatur und kann die Heizdüse verstopfen!

Grundfunktionen (1)

Wie Sie mit dem Drucken von PLA Filament beginnen

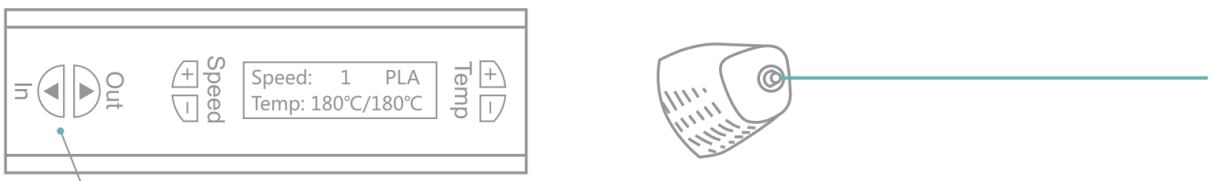
Verbinden Sie das passende Ende des USB Steckers mit dem Stromversorgungsanschluss des 3D Druckerstifts. Bitte drücken Sie die „In“ Taste, um den Heizprozess zu beginnen, welcher ein paar Sekunden dauern sollte. Nachdem die Temperatur des 3D Druckerstifts 180℃ erreicht hat, schieben Sie das PLA Filament in den 3D Druckerstift ein (Loch an der Oberseite des Stifts).



Grundeinstellungen

Drücke die „In” Taste

Drücken Sie die „In“ Taste, um manuell das 1.75mm PLA Filament in den Stift hineinzuziehen. Alternativ können Sie die „In“ Taste doppelt drücken, um das Filament automatisch (mit einer konstanten Geschwindigkeit) einziehen zu lassen. Wenn die „In“ Taste gedrückt wird, dauert es ein paar Sekunden bis das Filament die Spitze der Düse erreicht hat und Sie den 3D Druckvorgang beginnen können.

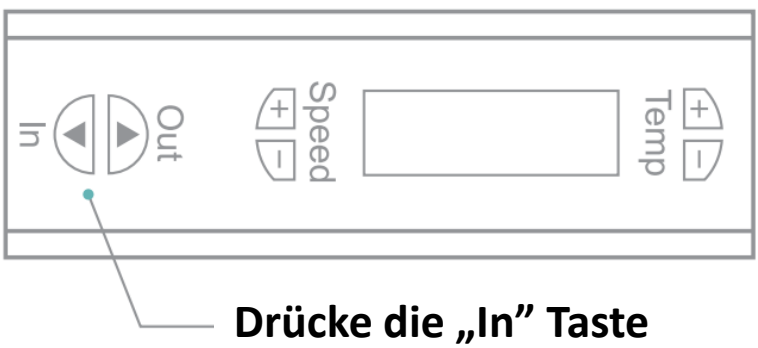


Langes Drücken/Doppeltes Drücken der „In“ Taste

Grundfunktionen (2)

Wie Sie den Druckvorgang anhalten können

- Falls Sie den Druckvorgang anhalten möchten, drücken Sie einmal die „In“ Taste
- Falls Sie den Druckvorgang fortsetzen möchten, drücken Sie noch ein weiteres Mal die „In“ Taste
- Falls Sie den 3D Druckerstift länger als 5 Minuten nicht benutzen, wird er sich automatisch abschalten
- Um den 3D Druckerstift wieder zu aktivieren, müssen Sie einmal die „In“ Taste drücken.

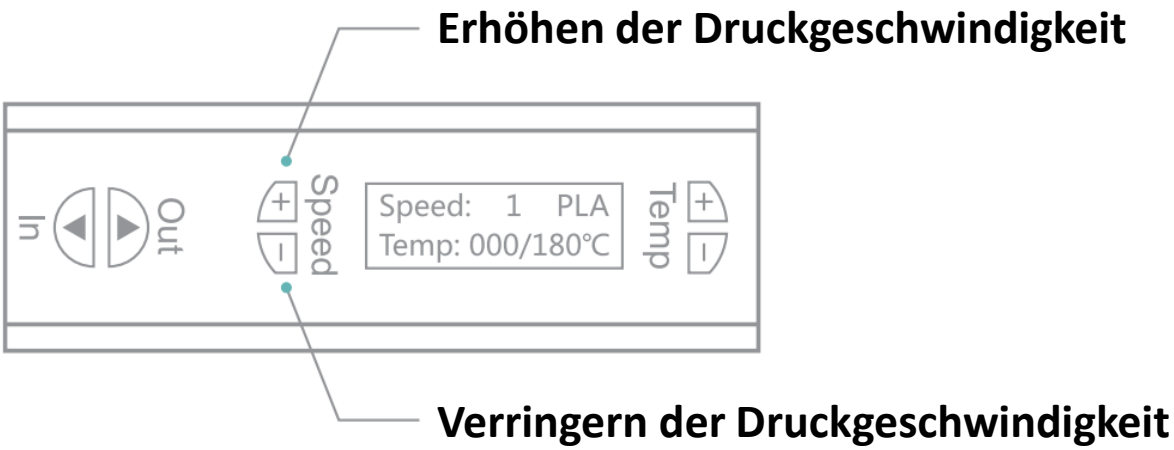


Drücke die „In” Taste

Grundfunktionen (3)

Wie Sie die Druckgeschwindigkeit angleichen können

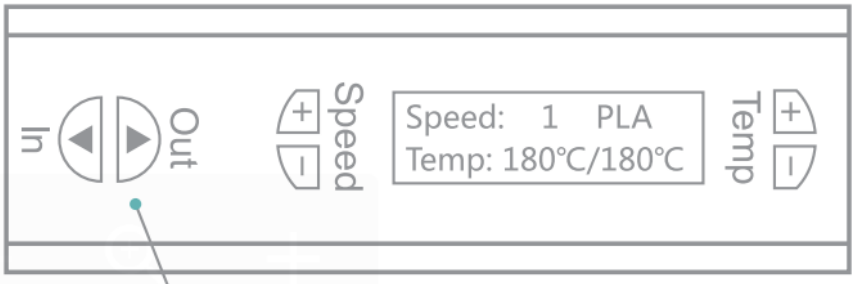
- Um die Druckgeschwindigkeit zu erhöhen, bitte die „+“ Taste drücken
- Um die Druckgeschwindigkeit zu verringern, bitte die „-“ Taste drücken
- Es gibt 5 regulierbare Geschwindigkeiten



Grundfunktionen (4)

Wie Sie das Filament entfernen können

- Falls Sie eine andere PLA Filamentfarbe verwenden möchten oder mit dem 3D Drucken fertig sind, müssen Sie das Filament vom 3D Druckerstift entfernen.
- Drücken Sie die “Out” Taste lange um manuell das Filament zu entfernen, oder drücken Sie die „Out“ Taste doppelt, um das Filament automatisch zu entfernen



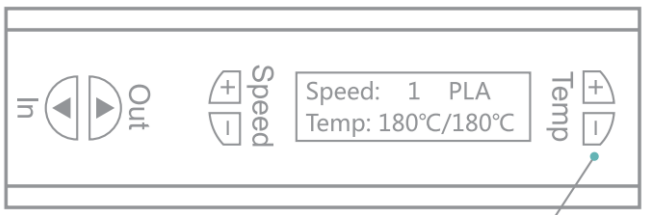
Langes Drücken / Doppeltes Drücken der „Out“ Taste

Wichtige Hinweise (1)

1. Einführen und Entfernen des Filaments: Bitte gehen Sie sicher, dass bei diesem Vorgang das Filament gleichmäßig hinein-/herausgezogen wird.

Richtig **Falsch** **Falsch**

2. Während des Druckvorgangs: Falls das Filament aus der Düse zu weich, zu flüssig, oder mit Bläschen herauskommt, könnte die eingestellte Drucktemperatur zu hoch sein. Verringern Sie in diesem Fall die Temperatur zwischen 3 und 10 ℃ indem Sie die „-“ Taste drücken.

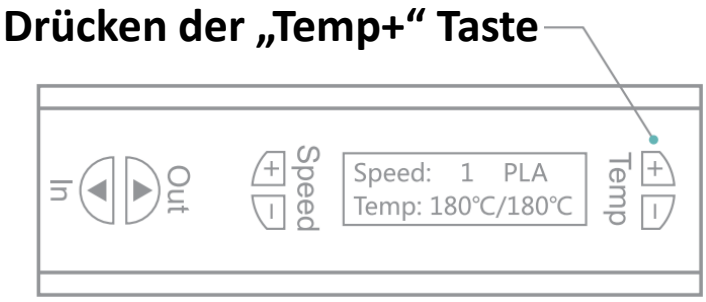


Drücken der „Temp-“ Taste

3. Falls das Filament im Druckerstift während des Einführens steckenbleibt, entfernen Sie bitte das Filament und führen Sie das andere Ende des Filaments in den Druckerstift um den Einführungsprozess erneut zu starten.

Wichtige Hinweise (2)

4. Während des Druckvorgangs: Falls der Motor des 3D Druckerstiftes Schwierigkeiten hat das Filament zu bewegen, könnte es an einer zu niedrig eingestellten Temperatur liegen. In diesem Fall drücken Sie bitte die „+" Taste, um die Temperatur zwischen 3 und 10 ℃ zu erhöhen.



5. Falls der Druckerstift sich nicht auf 180 Grad erhitzt und Sie nicht das mitgelieferte Netzgerät verwenden, bitte überprüfen, ob die verwendete USB Stromquelle genügend Strom liefert (2000 mA).

6. Falls der Druckerstift sich nicht auf 180 Grad erhitzt, drücken Sie bitte gleichzeit und mehrere Male die „In" und „Out" Taste. Sollte immer noch keine Erhitzung stattfinden, bitte den Kundensupport kontaktieren: support@winrobotics.eu

Warnung

1. Dieser 3D Druckerstift is geeignet für Kinder über 12 Jahren und Erwachsene. Kinder dürfen den 3D Druckerstift nur unter Aufsicht von Erwachsenen benutzen.

2. Während der Benutzung des 3D Druckerstiftes können die Düse und der untere Teil des 3D Druckerstiftes extrem heiß werden. BERÜHREN SIE NICHT die Düse, oder den unteren Teil des 3D Druckerstiftes oder das geschmolzene PLA Filament um Verbrennungen zu vermeiden.

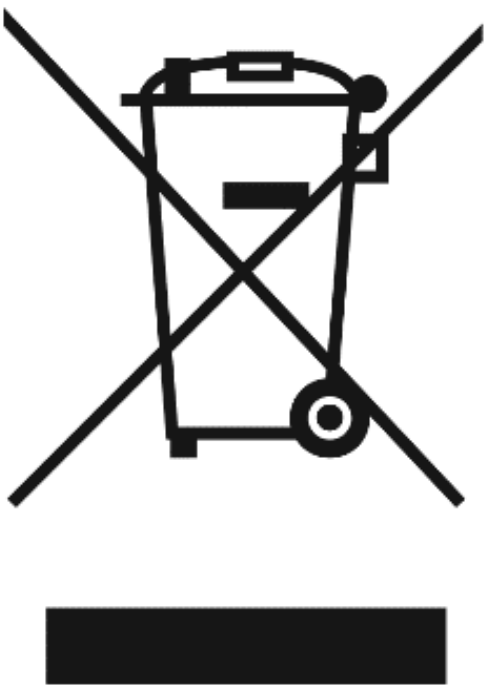
3. Bitte Druckerstift nur in gut belüfteter Umgebung verwenden!

4. Bitte halten Sie den 3D Druckerstift von Wasser oder Feuchtigkeit fern!

Entsorgungshinweis

Altgeräte, die mit dem abgebildeten Symbol gekennnzeichnet sind, dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen – gemäß Elektro- und Elektronikgerätegesetz – fachgerecht entsorgt werden. Bitte geben Sie dieses Gerät am Ende seiner Verwendung zur Entsorgung an den dafür vorgesehenen öffentlichen Sammelstellen ab.

Ihr 3D Druckerstift befindet sich in einer Verpackung. Verpackungen sind Wertstoffe und somit wiederverwendungsfähig oder können in den Rohstoffkreislauf zurückgeführt werden.



Garantie und Service (1)

Sie erhalten 2 Jahre Garantie ab Kaufdatum auf Material- und Fabrikationsfehler der Produkte. Die Garantie gilt nicht:

- im Falle von Schäden, die auf unsachgemäßer Bedienung beruhen
- für Verbrauchsteile, z.B. Filament
- für Verschleißteile (z.B. Düse), die durch Verwendung von nicht-autorisiertem PLA Filament zur Verstopfung führen können (z.B. PLA Filament, welches nicht von WinRobotics/AIO Robotics hergestellt wurde)
- für Mängel, die dem Kunden bereits beim Kauf bekannt waren
- bei Eigenverschulden des Kunden

Die gesetzlichen Gewährleistungen des Kunden bleiben durch die Garantie unberührt. Für Geltendmachung eines Garantiefalls innerhalb der Garantiezeit ist durch den Kunden der Nachweis des Kaufes zu führen

Garantie und Service (2)

Die Garantie ist innerhalb eines Zeitraumes von 2 Jahren ab Kaufdatum gegenüber der WinRobotics UG (h. b.)

Service Adresse:
WinRobotics UG (haftungsbeschränkt)
Wacholderweg 23
95445 Bayreuth
Deutschland

Kundensupport
Mail: support@winrobotics.eu
Web: www.winrobotics.eu

geltend zu machen. Der Kunde hat im Garantiefall das Recht zur Reparatur der Ware bei unseren eigenen oder bei von uns autorisierten Werkstätten. Weitergehende Rechte werden dem Kunden (aufgrund der Garantie) nicht eingeräumt.

Stylo d'impression 3D AIO Robotics

Manuel d'instructions

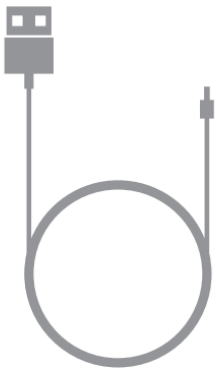
Version: 1. août 2018

Merci d'avoir choisi notre produit.

Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser votre stylo d'impression 3D.

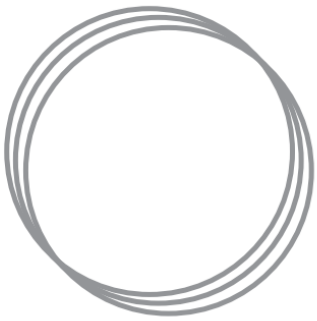
Contenu

Stylo d'impression 3D



Câble de recharge USB

Source de courant



Sac en plastique avec 2 échantillons de filaments

Accessoires optionnels

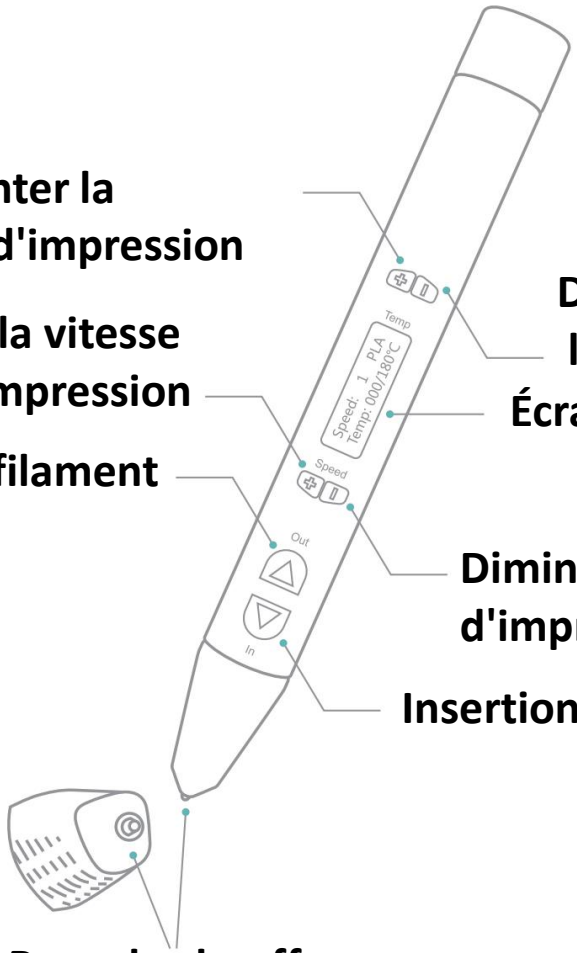
AIO Robotics Filament de stylo d'impression 3D

Disponible ici:
Amazon.fr Lien

AIO Robotics Tapis en silicone pour le dessin

Disponible ici:
Amazon.fr Lien

Illustration technique



Augmenter la température d'impression

Augmenter la vitesse d'impression

Supprimer le filament

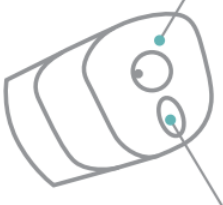
Diminution de l'impression Température

Écran OLED

Diminuer la vitesse d'impression

Insertion / Impression de filament

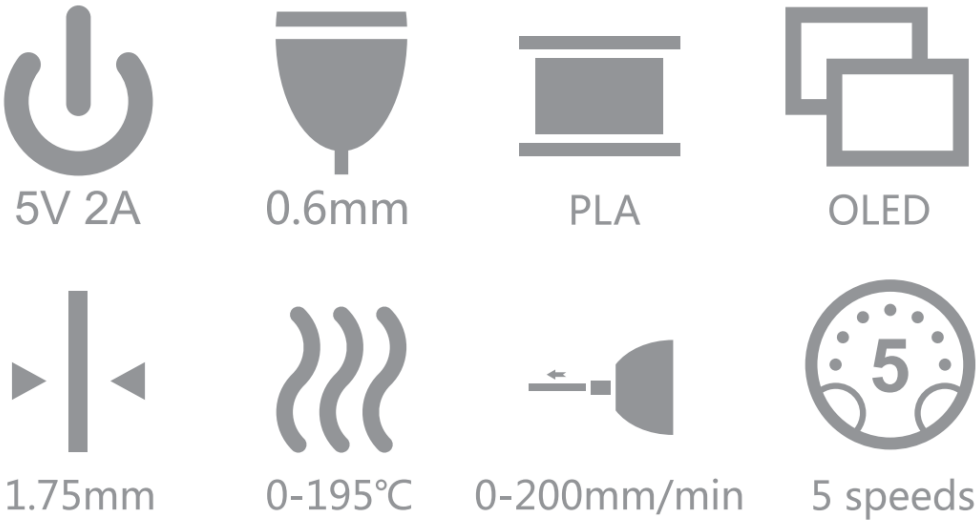
Buse de chauffage



Connexion pour Source de courant

Insérer un filament

Spécifications techniques



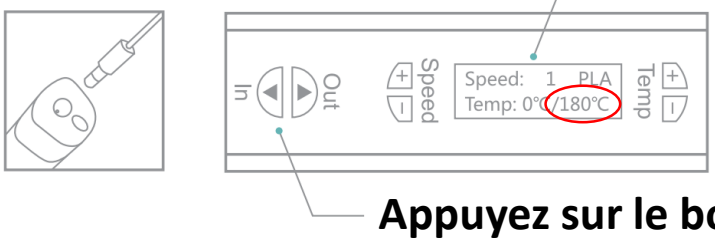
Affichage: écran OLED
Adaptateur: alimentation USB
Diamètre de la buse: 0.6mm
Tension d'entrée: 5V DC - 2A
Vitesse d'impression: 5 vitesses réglables
Matériau d'impression: filament PLA 1,75 mm
Température de chauffage: 170-195 ℃ réglable

IMPORTANT: pour une meilleure qualité d'impression, veuillez utiliser uniquement le filament PLA d'AIO Robotics de WinRobotics! Le filament PLA d'autres fabricants peut avoir une température de fusion différente et peut obstruer la buse chauffante!

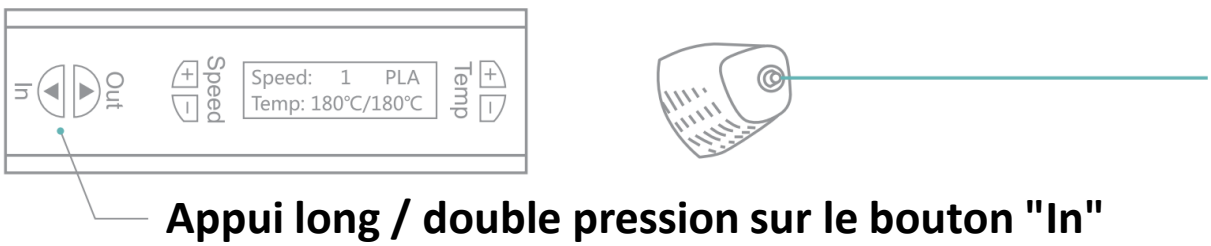
Fonctionnalité de base(1)

Comment commencer à imprimer le filament PLA

Connectez l'extrémité correspondante du connecteur USB au connecteur d'alimentation du stylo d'impression 3D. S'il vous plaît appuyez sur le bouton "In" pour démarrer le processus de chauffage, ce qui devrait prendre quelques secondes. Après que la température du stylo d'impression 3D ait atteint 180 ℃, insérez le filament PLA dans le stylo d'impression 3D (trou en haut du stylo).



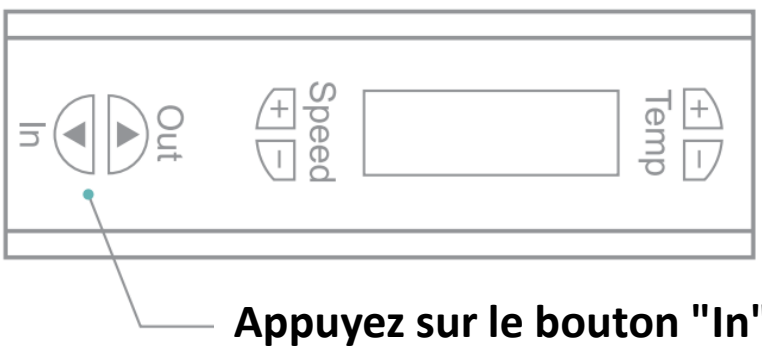
Appuyez sur le bouton "In" pour rétracter manuellement le filament PLA de 1,75 mm dans le stylo. Vous pouvez également appuyer deux fois sur le bouton "In" pour alimenter automatiquement le filament (à vitesse constante). Lorsque vous appuyez sur le bouton "In", le filament prend quelques secondes pour atteindre la pointe de la buse et vous pouvez lancer le processus d'impression 3D.



Fonctionnalité de base(2)

Comment arrêter le processus d'impression

- Si vous souhaitez arrêter l'impression, appuyez une fois sur le bouton "In"
- Si vous souhaitez continuer à imprimer, appuyez à nouveau sur le bouton "In"
- Si vous n'utilisez pas le stylet d'imprimante 3D pendant plus de 5 minutes, il s'éteindra automatiquement
- Pour réactiver le stylet de l'imprimante 3D, vous devez appuyer une fois sur le bouton "In".

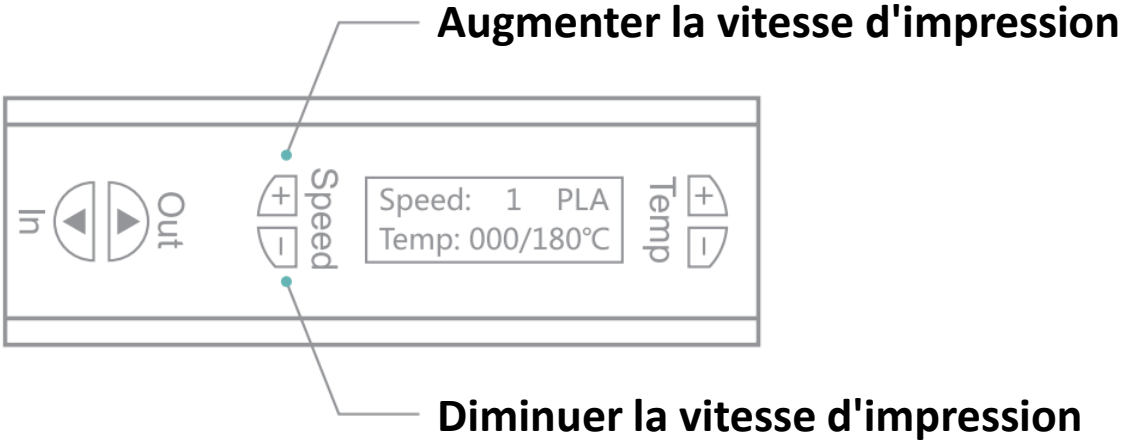


Appuyez sur le bouton "In"

Fonctionnalité de base (3)

Comment ajuster la vitesse d'impression

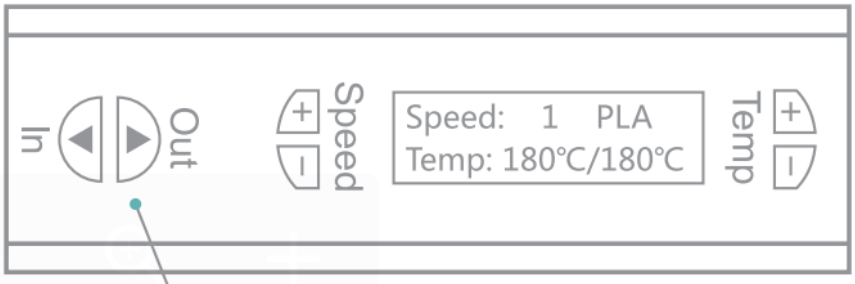
- Pour augmenter la vitesse d'impression, veuillez appuyer sur le bouton "+"
- Pour réduire la vitesse d'impression, appuyez sur le bouton "-"
- Il y a 5 vitesses réglables



Fonctionnalité de base (4)

Comment enlever le filament

- Si vous souhaitez utiliser une couleur de filament PLA différente ou si vous souhaitez terminer l'impression 3D, vous devez retirer le filament du stylo de l'imprimante 3D.
- Appuyez longuement sur le bouton "Out" pour supprimer manuellement le filament ou appuyez deux fois sur le bouton "Out" pour supprimer automatiquement le filament



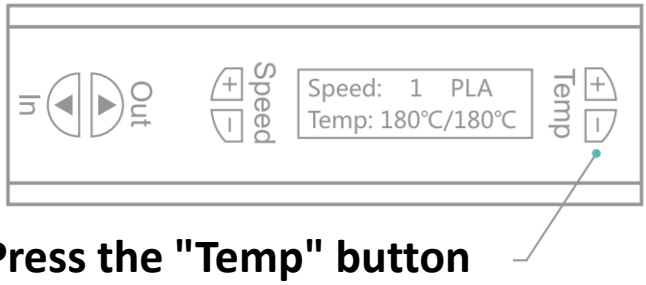
Appui long / double pression sur le bouton “Out”

Notes Importantes (1)

1. Insertion et retrait du filament: Veuillez vous assurer que le filament est tiré et tiré uniformément pendant ce processus.

Correct **Faux** **Faux**

2. Pendant l'impression: Si la buse extrude le filament trop mou, trop fluide ou avec des bulles, la température de fusion réglée peut être trop élevée. Dans ce cas, veuillez réduire la température entre 3 et 10 ℃ en appuyant sur le bouton "-".



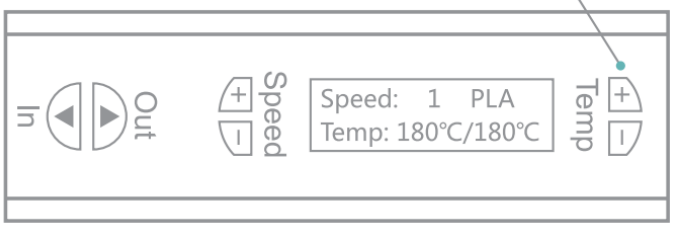
Press the "Temp" button

3. Si le filament reste coincé dans le stylo pendant l'insertion, retirez le filament et insérez l'autre extrémité du filament dans le stylo pour relancer le processus d'insertion.

Notes Importantes (2)

4. Pendant l'impression: Si le moteur du stylo d'impression 3D a des difficultés à déplacer le filament, la température de fusion peut être trop basse. Dans ce cas, veuillez appuyer sur le bouton "+" pour augmenter la température entre 3 et 10 ℃.

Appuyez sur le bouton "Temp +"



5. Si le stylet d'impression ne chauffe pas à 180 degrés et que vous n'utilisez pas l'adaptateur secteur fourni, vérifiez si la source d'alimentation USB utilisée fournit suffisamment de puissance (2000 mA).

6. Si le stylo d'impression ne chauffe pas à 180 degrés, veuillez appuyer sur les boutons "In" et "Out" simultanément et plusieurs fois. S'il n'y a toujours pas de chauffage, veuillez contacter le service client: support@winrobotics.eu

Attention

1. Ce stylo d'impression 3D convient aux enfants de plus de 12 ans et aux adultes. Les enfants ne peuvent utiliser le stylo d'impression 3D que sous la supervision d'adultes.

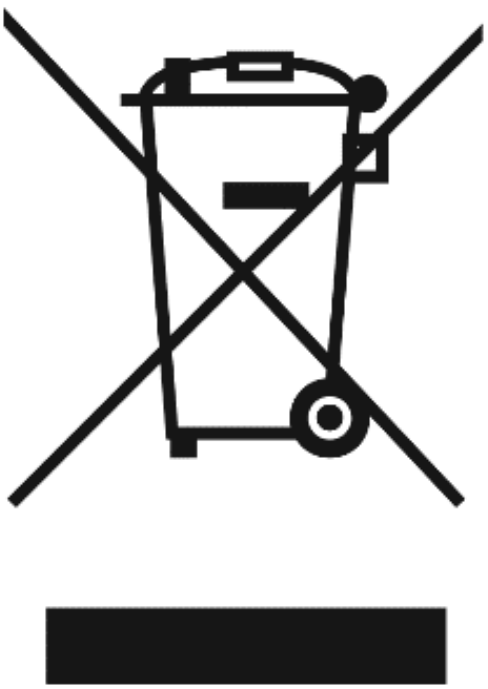
2. Lors de l'utilisation du stylo d'impression 3D, la buse et la partie inférieure du stylo d'impression 3D peuvent devenir extrêmement chaudes. NE TOUCHEZ PAS la buse, ni le fond du stylo d'impression 3D, ni le filament PLA fondu pour éviter les brûlures.

3. Veuillez utiliser un stylo d'impression uniquement dans un endroit bien ventilé!

4. Veuillez garder le stylo d'impression 3D à l'abri de l'eau ou de l'humidité!

Notes de disposition

Les anciens appareils portant le symbole indiqué ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers, mais doivent être éliminés de manière appropriée, conformément à la loi sur les équipements électriques et électroniques. Veuillez vous débarrasser de cet appareil à la fin de son utilisation pour le jeter aux points de collecte publics désignés.
Votre stylo d'impression 3D est dans une boîte. L'emballage est recyclable et donc réutilisable ou peut être renvoyé au cycle des matières premières.



Garantie et service (1)

Vous bénéficiez d'une garantie de 2 ans à compter de la date d'achat sur le matériel et les défauts de fabrication des produits. La garantie ne s'applique pas:

- en cas de dommages causés par une opération incorrecte
- pour les consommables, par ex. filament
- pour des pièces d'usure (par exemple une buse) pouvant provoquer un colmatage en utilisant un filament PLA non autorisé (par exemple un filament en PLA non fabriqué par WinRobotics / AIO Robotics)
- pour les défauts déjà connus du client au moment de l'achat
- en cas de faute du client

Les garanties légales du client ne sont pas affectées par la garantie. Pour la réclamation d'une garantie dans la période de garantie, le client doit fournir une preuve d'achat.

Garantie et service (2)

La garantie doit être attribuée à WinRobotics UG (h. B.) Dans un délai de 2 ans à compter de la date d'achat.

Adresse de service:
WinRobotics UG (haftungsbeschränkt)
Wacholderweg 23
95445 Bayreuth
Allemagne

Service client
eMail: support@winrobotics.eu
Web: www.winrobotics.eu

En cas de garantie, le client a le droit de réparer la marchandise chez nous ou dans nos ateliers agréés. D'autres droits ne sont pas accordés au client (en raison de la garantie).

Penna di stampa 3D AIO Robotics

Manuale di istruzioni

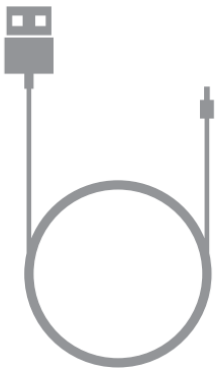
Versione: 1. Agosto 2018

Grazie per aver scelto il nostro prodotto.

Leggere attentamente queste istruzioni prima di utilizzare la penna per la stampa 3D.

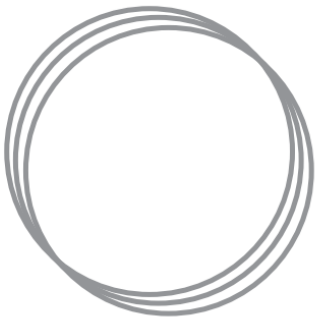
Soddisfare

Penna di stampa 3D



Cavo di ricarica USB

Alimentazione elettrica



Sacchetto di plastica con 2 filamenti di esempio

Accessori opzionali

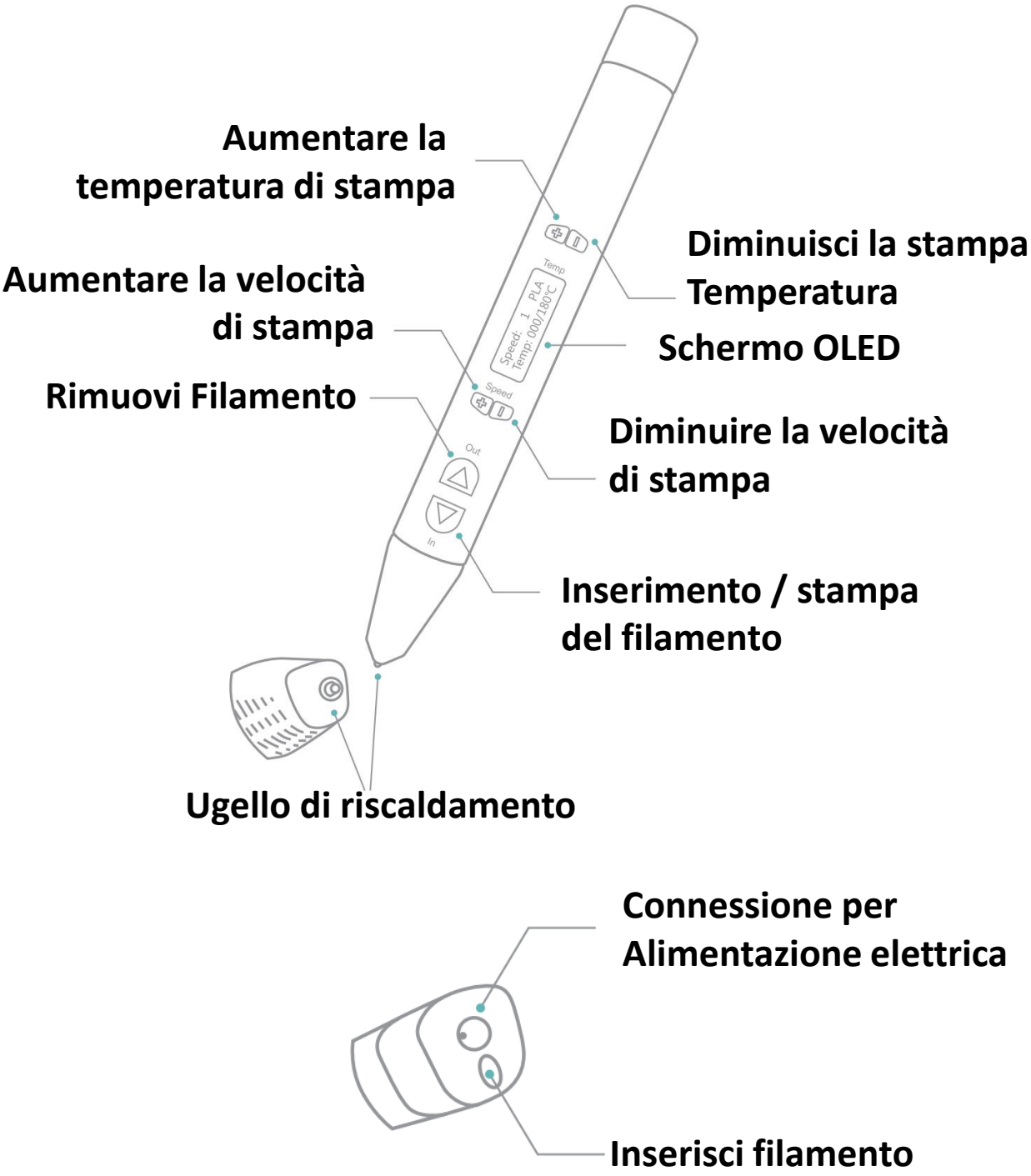
AIO Robotics Filamento penna stampa 3D

Disponibile qui:
Amazon.it collegamento

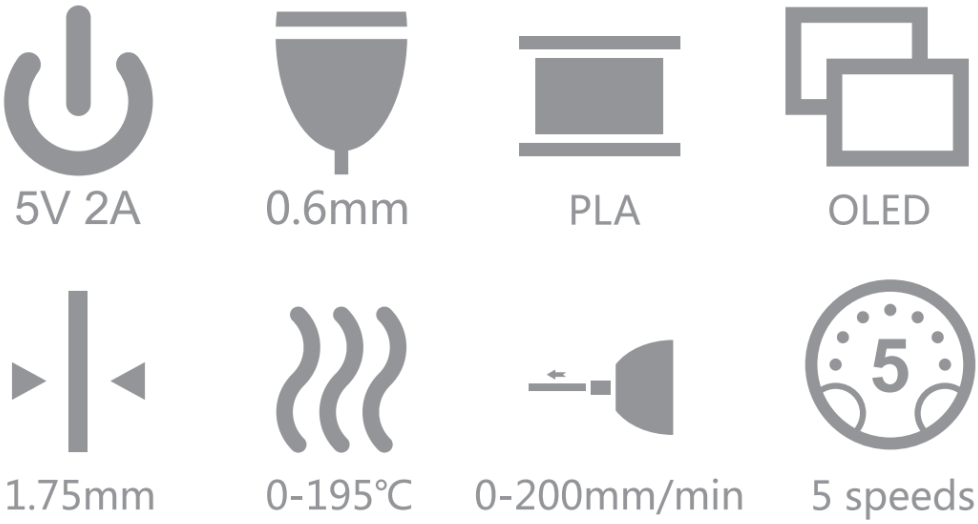
AIO Robotics Tappetino in silicone per il disegno

Disponibile qui:
Amazon.it collegamento

Illustrazione tecnica



Specifiche tecniche



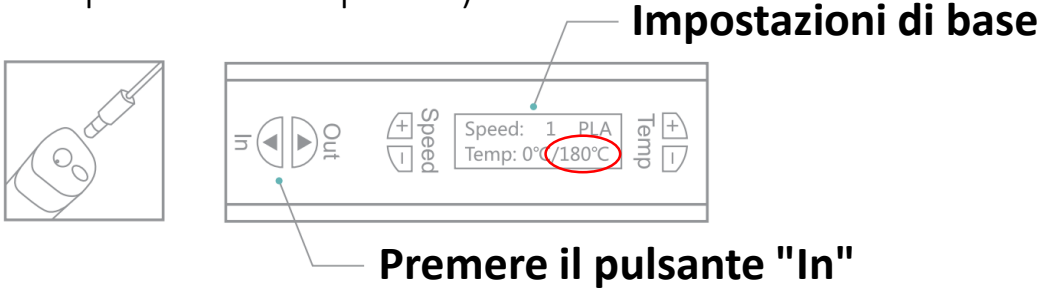
Display: schermo OLED
Adattatore: alimentatore USB
Diametro dell'ugello: 0,6 mm
Tensione di ingresso: 5 V CC - 2 A
Velocità di stampa: 5 velocità regolabili
Materiale di stampa: filamento PLA 1,75 mm
Temperatura di riscaldamento: 170-195 °C regolabile

IMPORTANTE: per la migliore qualità di stampa, utilizzare solo il filamento PLA AIO Robotics da WinRobotics! Il filamento di PLA di altri produttori potrebbe avere una temperatura di fusione diversa e potrebbe ostruire l'ugello di riscaldamento!

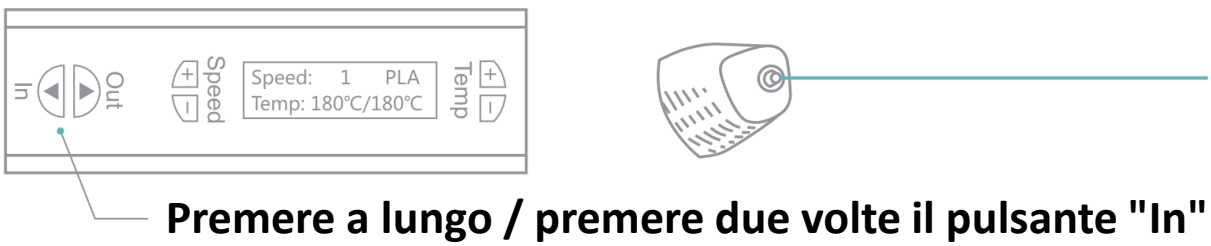
Funzioni base (1)

Come iniziare a stampare il filamento PLA

Collegare l'estremità corrispondente del connettore USB al connettore di alimentazione della penna di stampa 3D. Si prega di premere il pulsante "In" per avviare il processo di riscaldamento, che dovrebbe richiedere alcuni secondi. Dopo che la temperatura della penna di stampa 3D raggiunge 180 ℃, inserire il filamento PLA nella penna di stampa 3D (foro nella parte superiore della penna).



Premere il pulsante "In" per ritrarre manualmente il filamento PLA da 1,75 mm nella penna. In alternativa, è possibile premere due volte il pulsante "In" per alimentare automaticamente il filamento (a velocità costante). Quando si preme il pulsante "In", sono necessari alcuni secondi perché il filamento raggiunga la punta dell'ugello e si può iniziare il processo di stampa 3D.



Funzioni base (2)

Come fermare il processo di stampa

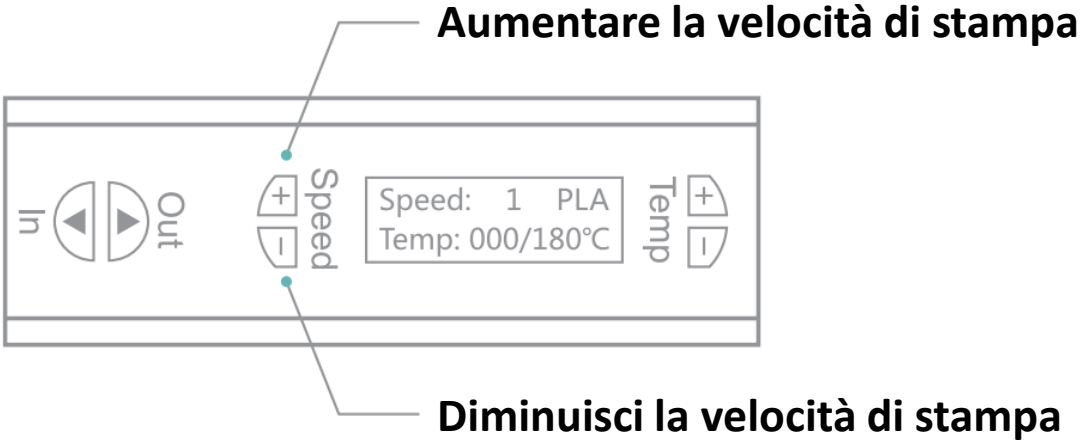
- Se si desidera interrompere la stampa, premere una volta il pulsante "In"
- Se si desidera continuare a stampare, premere nuovamente il pulsante "In"
- Se non si utilizza la Penna stampante 3D per più di 5 minuti, si spegnerà automaticamente
- Per riattivare la penna della stampante 3D, è necessario premere una volta il pulsante "In".

Premere il pulsante "In"

Funzioni base (3)

Come regolare la velocità di stampa

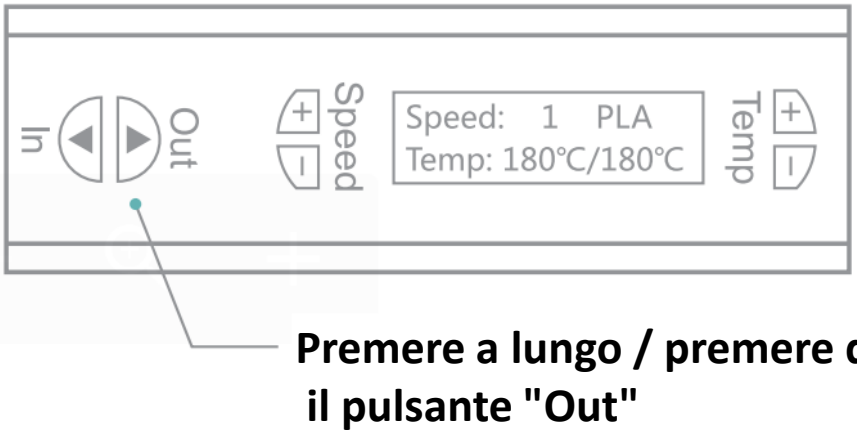
- Per aumentare la velocità di stampa, premere il pulsante "+"
- Per ridurre la velocità di stampa, premere il pulsante "-"
- Ci sono 5 velocità regolabili



Funzioni base (4)

Come rimuovere il filamento

- Se si desidera utilizzare un diverso colore del filamento PLA o se si desidera terminare la stampa 3D, è necessario rimuovere il filamento dalla penna della stampante 3D.
- Premere a lungo il pulsante "Out" per rimuovere manualmente il filamento o premere due volte il pulsante "Out" per rimuovere automaticamente il filamento



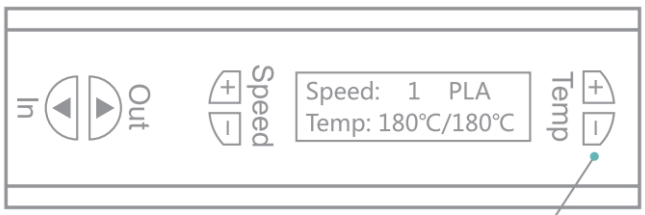
Premere a lungo / premere due volte il pulsante "Out"

Note importanti(1)

1. Inserimento e rimozione del filamento: assicurarsi che il filo venga tirato / estratto in modo uniforme durante questo processo.

Corretta Sbagliato Sbagliato

2. Durante la stampa: se l'ugello espelle il filamento troppo morbido, troppo fluido o con bolle, la temperatura di fusione impostata potrebbe essere troppo alta. In questo caso, ridurre la temperatura tra 3 e 10 ℃ premendo il pulsante "-".



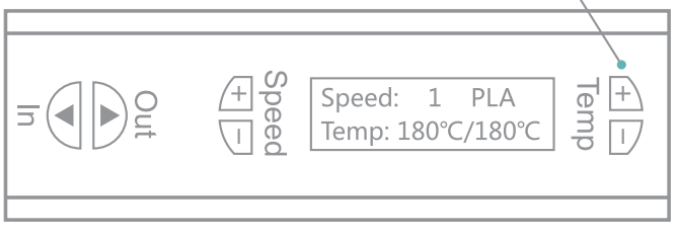
Premere il pulsante "Temp"

3. Se il filamento si blocca nella stampante durante l'inserimento, rimuovere il filamento e inserire l'altra estremità del filamento nella penna per riavviare il processo di inserimento.

Note importanti (2)

4. Durante la stampa: se il motore della penna di stampa 3D ha difficoltà a spostare il filamento, la temperatura di fusione potrebbe essere troppo bassa. In questo caso, premere il pulsante "+" per aumentare la temperatura tra 3 e 10 ℃

Premere il pulsante "Temp +"



5. Se la penna di stampa non si riscalda fino a 180 gradi e non si utilizza l'adattatore CA in dotazione, controllare se la fonte di alimentazione USB utilizzata fornisce sufficiente potenza (2000 mA).

6. Se la penna da stampa non si riscalda fino a 180 gradi, premere i pulsanti "In" e "Out" contemporaneamente e più volte. Se il riscaldamento non avviene ancora, contattare l'assistenza clienti: support@winrobotics.eu

Avvertimento

1. Questa penna da stampa 3D è adatta a bambini di età superiore a 12 anni e adulti. I bambini possono usare la penna di stampa 3D solo sotto la supervisione di adulti.

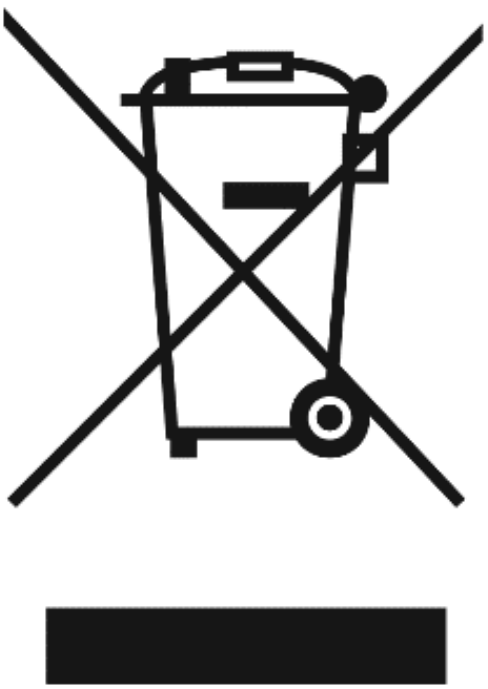
2. Durante l'uso della penna di stampa 3D, l'ugello e la parte inferiore della penna di stampa 3D possono diventare estremamente caldi. NON TOCCARE l'ugello o la parte inferiore della penna di stampa 3D o il filamento PLA fuso per evitare ustioni.

3. Utilizzare la penna da stampa solo in un'area ben ventilata!

4. Si prega di tenere la penna da stampa 3D lontana da acqua o umidità!

Note sullo smaltimento

I vecchi apparecchi contrassegnati con il simbolo visualizzato non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici, ma devono essere smaltiti correttamente, in conformità con la legge sulle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Smaltire questo dispositivo alla fine del suo utilizzo per lo smaltimento presso i punti di raccolta pubblici designati.
La tua penna da stampa 3D è in una scatola. L'imballaggio è riciclabile e quindi riutilizzabile o può essere restituito al ciclo delle materie prime.



Garanzia e assistenza (1)

Hai 2 anni di garanzia dalla data di acquisto sui difetti di materiale e di fabbricazione dei prodotti. La garanzia non si applica:

- in caso di danni causati da funzionamento improprio
- per i materiali di consumo, ad es. filamento
- per parti soggette ad usura (ad es. ugello) che possono causare l'intasamento utilizzando un filamento di PLA non autorizzato (ad esempio un filamento di PLA non prodotto da WinRobotics / AIO Robotics)
- per difetti già noti al cliente al momento dell'acquisto
- nel caso di colpa propria del cliente

Le garanzie legali del cliente rimangono inalterate dalla garanzia. Per l'affermazione di un reclamo in garanzia entro il periodo di garanzia, la prova di acquisto deve essere fornita dal cliente

Garanzia e assistenza (2)

La garanzia deve essere rivendicata a WinRobotics UG (h. B.) Entro un periodo di 2 anni dalla data di acquisto.

Indirizzo di servizio:
WinRobotics UG (haftungsbeschränkt)
Wacholderweg 23
95445 Bayreuth
Germania

Servizio Clienti
e-mail: support@winrobotics.eu
Web: www.winrobotics.eu

Nel caso di una garanzia, il cliente ha il diritto di riparare la merce presso la nostra o le nostre officine autorizzate. Ulteriori diritti non sono concessi al cliente (a causa della garanzia).

Pluma de impresión AIO Robotics 3D

Manual de instrucciones

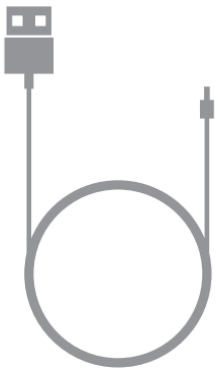
Versión: 1. Agosto de 2018

Gracias por elegir nuestro producto.

Lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar su pluma de impresión 3D.

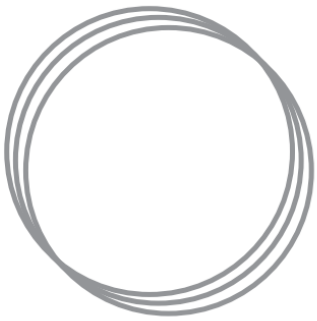
Contenido

Pluma de impresión 3D



Cable de carga USB

Fuente de alimentación



Bolsa de plástico con 2 filamentos de muestra

Accesorios Opcionales

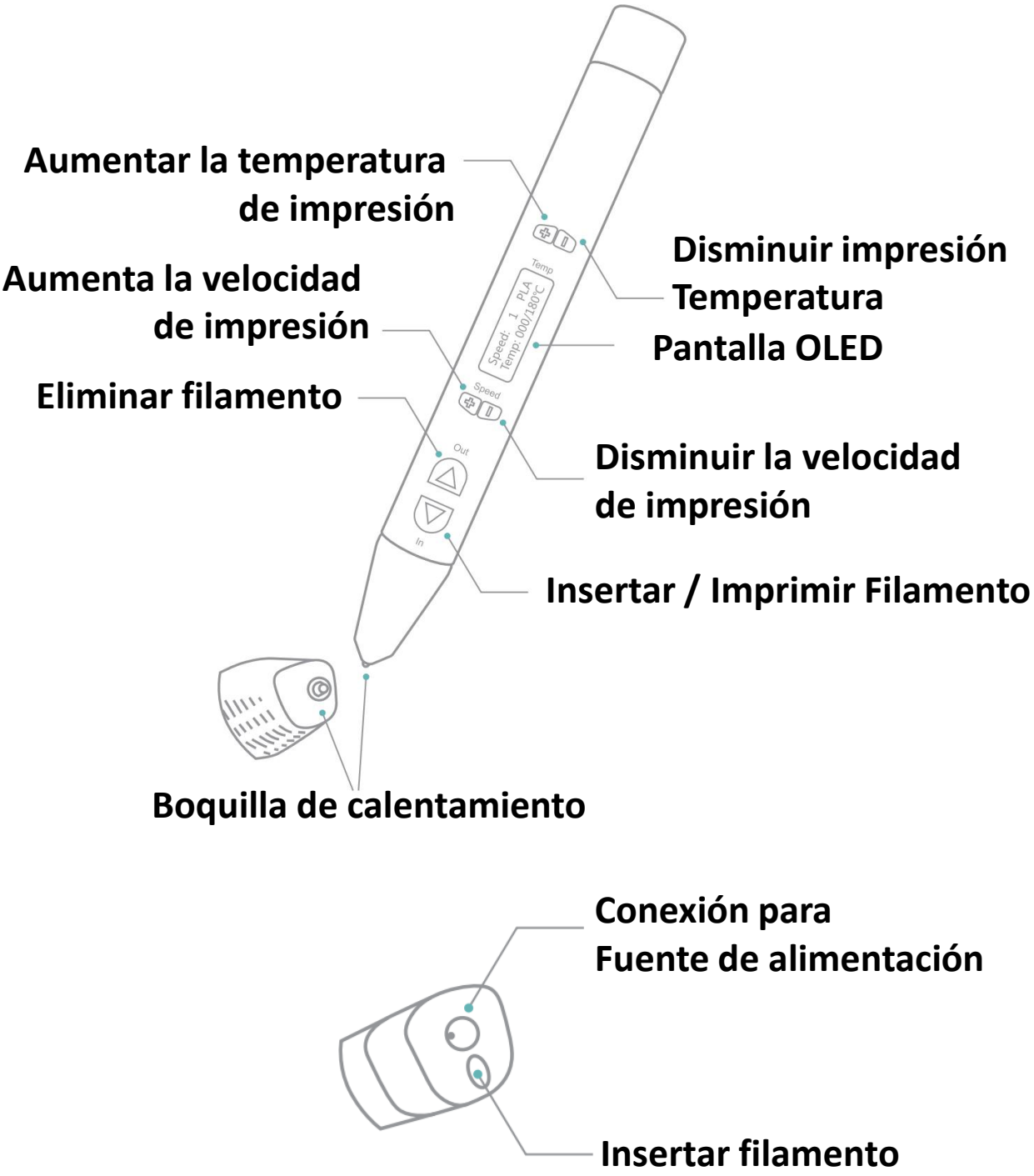
AIO Robotics Filamento de pluma de impresión 3D

Disponible aquí:
Amazon.es Sitio Web

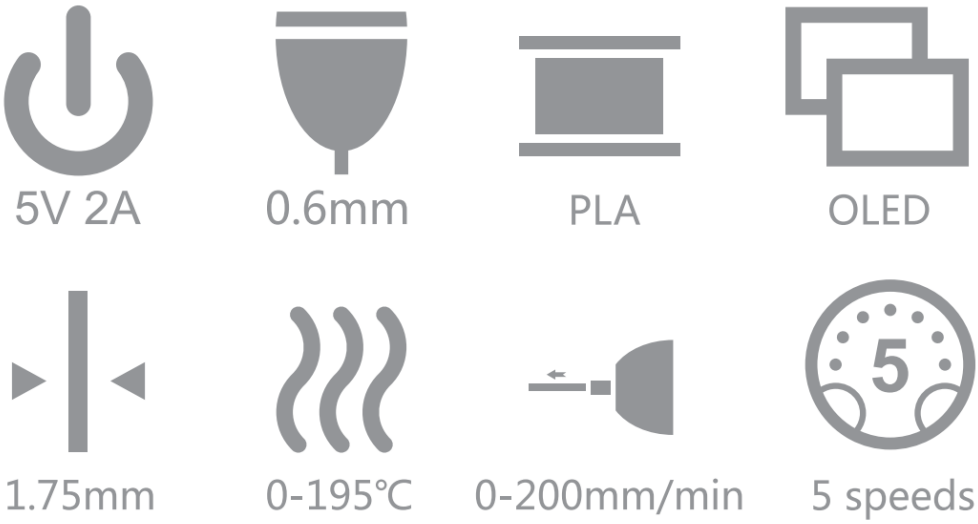
AIO Robotics Tapete de silicona para dibujar

Disponible aquí:
Amazon.es Sitio Web

Ilustración técnica



Especificaciones técnicas



Pantalla: pantalla OLED
Adaptador: fuente de alimentación USB
Diámetro de la boquilla: 0.6mm
Voltaje de entrada: 5V DC - 2A
Velocidad de impresión: 5 velocidades ajustables
Material de impresión: 1.75mm PLA filamento
Temperatura de calentamiento: 170-195 ℃ ajustable

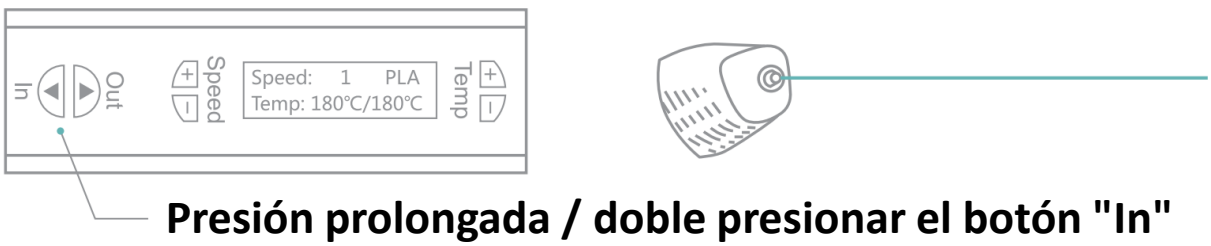
IMPORTANTE: ¡Para obtener la mejor calidad de impresión, utilice únicamente el filamento AIO Robotics PLA de WinRobotics! ¡El filamento de PLA de otros fabricantes puede tener una temperatura de fusión diferente y podría obstruir la boquilla de calentamiento!

Funciones básicas (1)

Cómo comenzar a imprimir filamentos de PLA

Conecte el extremo correspondiente del conector USB al conector de alimentación del lápiz de impresión 3D. Presione el botón "In" para iniciar el proceso de calentamiento, que debería tomar unos segundos. Una vez que la temperatura del bolígrafo 3D llega a 180 ℃, inserte el filamento PLA en el bolígrafo 3D (agujero en la parte superior del bolígrafo).

Presione el botón "In" para retraer manualmente el filamento PLA de 1,75 mm en el lápiz. Alternativamente, puede presionar dos veces el botón "In" para alimentar automáticamente el filamento (a velocidad constante). Cuando se presiona el botón "In", el filamento tarda unos segundos en llegar a la punta de la boquilla y puede comenzar el proceso de impresión en 3D.



Funciones básicas (2)

Cómo detener el proceso de impresión

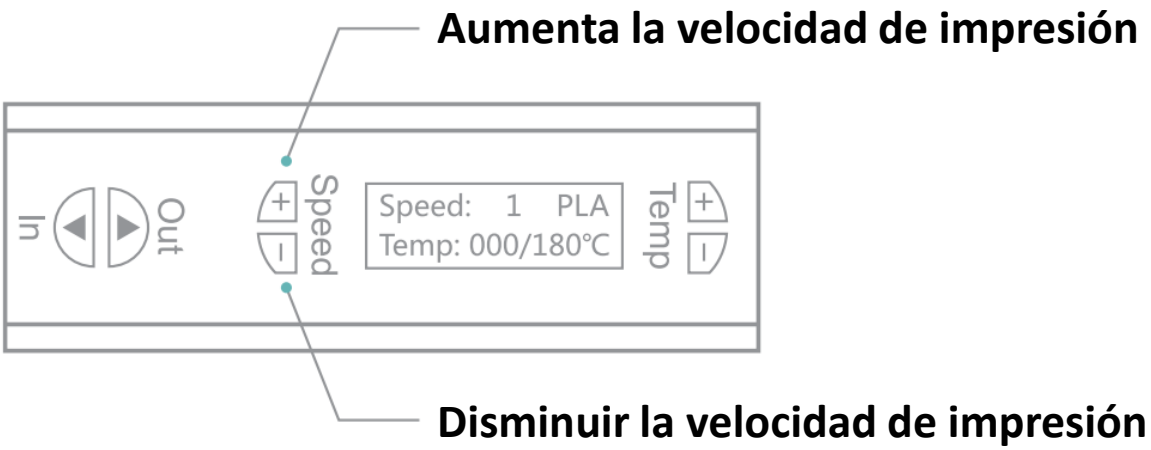
- Si desea detener la impresión, presione el botón "In" una vez
- Si desea continuar imprimiendo, presione nuevamente el botón "In"
- Si no usa el rotulador 3D Printer por más de 5 minutos, se apagará automáticamente
- Para reactivar el lápiz de la impresora 3D, debe presionar el botón "In" una vez.

Presione el botón „In"

Funciones básicas (3)

Cómo ajustar la velocidad de impresión

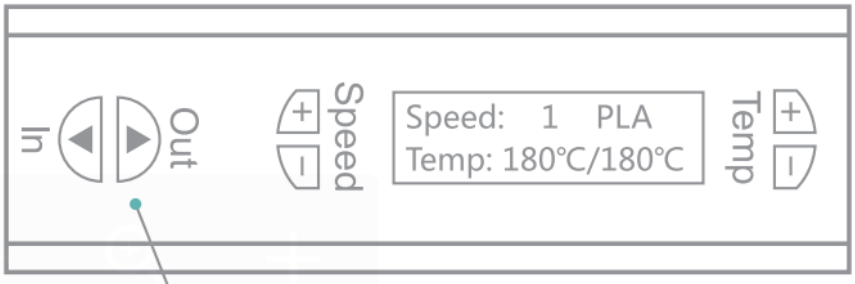
- Para aumentar la velocidad de impresión, presione el botón "+"
- Para reducir la velocidad de impresión, presione el botón "-"
- Hay 5 velocidades ajustables



Funciones básicas (4)

How to remove the filament

- Si desea utilizar un filamento de color PLA diferente o si desea terminar la impresión 3D, debe eliminar el filamento del rotulador de la impresora 3D.
- Mantenga presionado el botón "Out" para eliminar manualmente el filamento o presione dos veces el botón "Out" para eliminar automáticamente el filamento



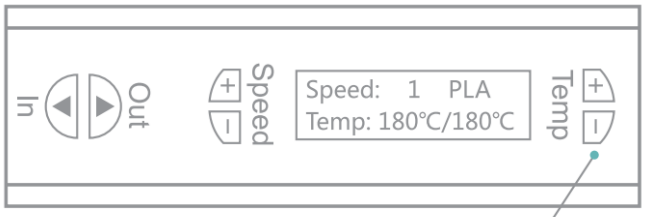
Premere a lungo / premere due volte il pulsante "Out"

Notas importantes (1)

1. Inserción y extracción del filamento: asegúrese de que el filamento se tira / tira uniformemente durante este proceso.

Correcto Incorrecto Incorrecto

2. Durante la impresión: si la boquilla extruye el filamento demasiado suave, demasiado fluido o con burbujas, la temperatura de fusión establecida puede ser demasiado alta. En este caso, reduzca la temperatura entre 3 y 10 ℃ presionando el botón "-".

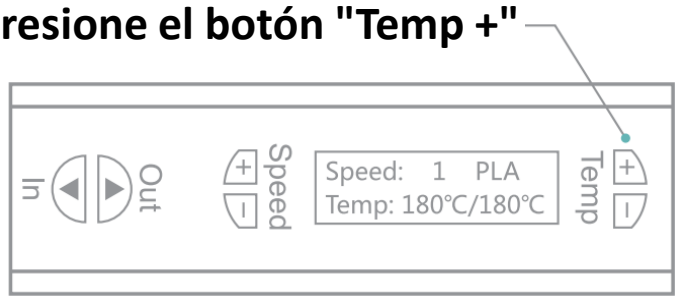


Presione el botón "Temp"

3. Si el filamento se atasca en la pluma de impresión durante la inserción, retire el filamento e inserte el otro extremo del filamento en la pluma de impresión para reiniciar el proceso de inserción.

Notas importantes (2)

4. Durante la impresión: si el motor del lápiz de impresión 3D tiene dificultades para mover el filamento, la temperatura de fusión podría ser demasiado baja. En este caso, presione el botón "+" para aumentar la temperatura entre 3 y 10 ℃.



5. Si la pluma de impresión no se calienta hasta 180 grados y no está utilizando el adaptador de CA suministrado, verifique si la fuente de alimentación USB utilizada proporciona suficiente energía (2000 mA).

6. Si la pluma de impresión no se calienta hasta 180 grados, presione los botones "In" y "Out" simultáneamente y varias veces. Si todavía no hay calefacción, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente: support@winrobotics.eu

Advertencia

1. Esta pluma de impresión 3D es adecuada para niños mayores de 12 años y adultos. Los niños solo pueden usar el Lápiz de impresión 3D bajo la supervisión de adultos.

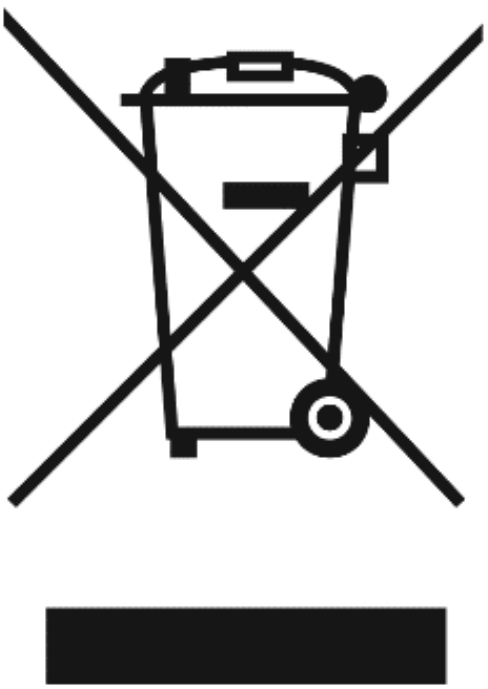
2. Mientras utiliza el lápiz de impresión 3D, la boquilla y la parte inferior del lápiz de impresión 3D pueden calentarse mucho. NO TOQUE la boquilla, ni la parte inferior del lápiz de impresión 3D, ni el filamento de PLA derretido para evitar quemaduras.

3. ¡Utilice una pluma de impresión solo en áreas bien ventiladas!

4. ¡Mantenga la pluma de impresión 3D alejada del agua o la humedad!

Notas de eliminación

Los electrodomésticos viejos marcados con el símbolo que se muestra no se deben tirar con la basura doméstica, sino que deben desecharse adecuadamente, de acuerdo con la Ley de equipos eléctricos y electrónicos. Deseche este dispositivo al final de su uso para su eliminación en los puntos de recogida públicos designados.
Su pluma de impresión 3D está en una caja. El embalaje es reciclable y, por lo tanto, reutilizable o puede devolverse al ciclo de la materia prima.



Garantía y servicio (1)

Usted obtiene 2 años de garantía a partir de la fecha de compra en defectos materiales y de fabricación de los productos. La garantía no aplica:

- en el caso de daño causado por una operación incorrecta
- para consumibles, p. filamento
- para piezas de desgaste (por ejemplo, boquilla) que pueden causar obstrucción al usar filamento PLA no autorizado (por ejemplo, filamento PLA no fabricado por WinRobotics / AIO Robotics)
- para defectos ya conocidos por el cliente en el momento de la compra
- en el caso de culpa propia del cliente

Las garantías legales del cliente no se ven afectadas por la garantía. Para la afirmación de un reclamo de garantía dentro del período de garantía, el cliente debe presentar un comprobante de compra.

Garantía y servicio (2)

La garantía debe ser confirmada a WinRobotics UG (h. B.) Dentro de un período de 2 años a partir de la fecha de compra.

Dirección de Servicio:
WinRobotics UG (haftungsbeschränkt)
Wacholderweg 23
95445 Bayreuth
Alemania

Atención al cliente
Correo electrónico: support@winrobotics.eu
Web: www.winrobotics.eu

En el caso de una garantía, el cliente tiene derecho a reparar los productos en nuestros talleres autorizados o propios. No se otorgan derechos adicionales al cliente (debido a la garantía).